

Technisches Merkblatt Artikelnummer 3802

Aqua CL-440-Colorlack

Sehr gut deckender 1K-Acrylat-Polyurethanlack für farbige Lackierungen



Wasserbasiert



Für Innen



Für Innentüren



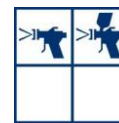
Für Möbel



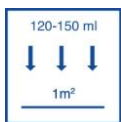
Verarbeitungstemperatur



Patentdispenser verwenden

Airless-/Airmix-Spritzen
Fließbecherpistole

Trockenzeit überarbeitbar nach 3-4 Std



Verbrauch je Arbeitsgang



Frostfrei und kühl lagern vor Feuchtigkeit schützen und Gebinde verschließen



Lagerdauer

Anwendungsbereiche

Für die Erstellung farbiger, geschlossener Oberflächen auf allen gängigen Untergründen im Innenausbau. Insbesondere zur Beschichtung mit Aqua PF-430-Pigmentfüller oder Aqua VTF-435-Volltonfüller vorbehandelter Flächen.

- Massivholz, Tropenhölzer vorab isolieren
- gefüllte MDF-Platten
- Hartfaserplatten
- Möbel
- Innentüren
- Glas und Grundierfolie (durch den Einsatz von Aqua VGA-485 wird die Haftung deutlich erhöht)

Produktkenndaten

Bindemittel:
Dichte bei 20°C:
Viskosität bei 20°C:
Geruch:

Acrylat-Polymer
ca. 1,04 – 1,16 g/cm³
ca. 50 - 60 s ISO 2413/6 mm
charakteristisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Eigenschaften

Umweltgerechter, deckender, wasserbasierter Acryllack für Lackierungen im Innenbereich.

- Geruchsarm
- Decopaint konform
- Sehr gute Deckkraft
- Leichte Verarbeitung
- Gute Ringfestigkeit
- In RAL- und NCS-Farben tönbar

- Entspricht DIN EN 71-3
- Entspricht DIN 68861 – 1B mit Einschränkungen
- Entspricht DIN EN 71-9

Mögliche Systemprodukte

- Aqua IF-431-1K-Isolierfüller weiß (3217)
- Aqua PF-430- Pigmentfüller weiß (3265)
- Aqua VTF-435-Volltonfüller (3270)
- Aqua SL-414- Schichtlack (3820)

- Aqua SL-415- Schichtlack (1855)
- Aqua TL-412-Treppenlack (2372)
- Aqua 2HL-411- 2K-Hochglanzlack (3872)
- Aqua 2DS-450- Diamantsiegel (3871)
- Aqua VGA-485-Vernetzer-Glaslack-Additiv (3256)
- UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)

Verarbeitung

Bevorzugt Airless- oder Airmixspritzen. Bei der Verarbeitung mit der Fließbecherpistole kann Aqua CL-440-Colorlack mit 5 % Wasser verdünnt werden.

Zur Verarbeitung mit Pinsel oder Rolle können ebenfalls bis zu 5 % Wasser zugegeben werden.

Das Holz muss trocken, sauber sowie frei von Fett und Wachs sein. Fettige oder harzhaltige Hölzer mit V-890-Verdünnung (Art.-Nr. 1955) abwaschen. Altanstriche anschleifen und sorgfältig reinigen. Je nach Untergrund kann ein Holzschliff mit 180-220 Schleifpapier durchgeführt werden. Anschließend die Holzoberfläche entstauben. Die Beschichtung kann direkt danach begonnen werden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Nach Trocknung und Zwischenschliff (220-280iger Körnung) 2. Arbeitsgang vornehmen.

Fließbecherpistole:
- Düsendgröße 1,8 – 2,0 mm
- Luftdruck 2 – 2,5 bar

Airless-Lackiergerät:
- Düsendgröße 0,28 – 0,33 mm
- Materialdruck 80 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:
- Düsendgröße 0,28 – 0,33 mm
- Materialdruck 80 - 100 bar
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

Für die Glanzgradangleichung, Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit und Ringfestigkeit kann nach Antrocknung mit Aqua SL- / TL- Schichtlacken innerhalb von 3 Stunden ohne Zwischenschliff ablackiert werden.

Um Farbabweichungen zu verhindern wird empfohlen den Aqua SL-/TL-Schichtlacken ca. 10 % Aqua CL-440 im gewünschten Farbton beizumischen

Verarbeitungshinweise

Trocknung

Staubtrocken nach ca. 1 Stunde.

Schleiffähig und überlackierbar nach ca. 3-4 Stunden.

Stapelbar nach Trocknung über Nacht.

Praxiswerte bei 20°C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Eine Erhöhung der Luftwechselrate beschleunigt die Trocknung.

Verdünnung

Falls erforderlich mit 2 – 5 % Wasser.

Hinweise

Um eine einwandfreie Lackierung zu gewährleisten, sollen die Temperatur des Lackmaterials und die Verarbeitungstemperatur nicht unter 15°C liegen (optimale Temperatur 20°C). Vor der Beschichtung sollen die Werkstücke auf ca. 20°C temperiert werden. Die relative Luftfeuchte soll 45–55 % und die Holzfeuchte 8–12 % betragen.

Durch eine Probelackierung sind Farbton und Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen.

Verbrauch

120 - 150 ml/m² pro Arbeitsgang

Arbeitsgeräte, Reinigung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Spülmittel reinigen. Hartnäckige Verschmutzungen mit RK-898-Reinigungskonzentrat (Art.-Nr. 3868, bitte Technisches Merkblatt beachten) entfernen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lieferform / Farbtöne

5 l und 20 l Weißblechgebinde
Sondertöne auch in 0,75 l und 2,5 l Gebinden

3802 weiß (RAL 9016) halbmatt
3803 reinweiß (RAL 9010) halbmatt
3805 Sonderfarbtöne halbmatt
3876 weiß (RAL 9016) matt
3877 reinweiß (RAL 9010) matt
3878 Sonderfarbtöne matt

Lagerung / Haltbarkeit

Im geschlossenen Originalgebinde trocken, kühl und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Atemschutz bei Spritzverfahren
Persönliche Schutzausrüstung bei Spritzverfahren erforderlich. Atemschutz Partikelfilter P2 (Bezugs-hinweis z. B. Fa. Dräger). Geeignete Schutzhandschuhe siehe Sicherheitsdatenblatt. Geschlossene Arbeitskleidung tragen.

**VOC gem. Decopaint-Richtlinie
(2004/42/EG)**

EU-Grenzwert für das Produkt
(Kat. A/i): max. 140 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält < 140 g/l
VOC.



Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

